

7. Zatriedovanie zložených výrobkov:

Ak znenie položiek nevyžaduje inak, výrobky zo základných kovov (vrátane výrobkov zo zmiešaných materiálov považovaných podľa interpretačných pravidiel za výrobky zo základných kovov) obsahujúce dva alebo viac základných kovov sa považujú za výrobky z toho základného kovu, ktorého hmotnosť prevláda nad hmotnosťou každého z ostatných kovov.

Na tento účel:

- a) železo a oceľ alebo rôzne druhy železa alebo ocele sa považujú za rovnaký kov;
- b) zliatina sa považuje za celú z toho kovu, ktorý určuje jej zatriedenie podľa poznámky 5;
- c) cermet zatriedený do položky 8113 sa považuje za jediný základný kov.

8. V tejto triede majú jednotlivé termíny takýto význam:

- a) Odpad a šrot

Kovový odpad a šrot z výroby alebo z mechanického opracovania kovov a kovové predmety ďalej už nepoužiteľné vzhľadom na ich zlomenie, rozrezanie, opotrebenie alebo podobné dôvody.

- b) Prášky

Výrobky, z ktorých 90 % hmotnosti alebo viac prepadne sitom s veľkosťou ôk 1 mm.

KAPITOLA 72

ŽELEZO A OCEĽ

Poznámky

1. V tejto kapitole a v prípade písm. d), e) a f) tejto poznámky majú jednotlivé termíny v celej nomenklatúre takýto význam:

- a) Surové železo

Železouhlíkové zliatiny, ktoré nie sú kujné, obsahujúce viac ako 2 % hmotnosti uhlíka, a ktoré môžu obsahovať jeden alebo niekoľko z uvedených prvkov v takomto podiele hmotnosti:

- najviac 10 % chrómu,
- najviac 6 % mangánu,
- najviac 3 % fosforu,
- najviac 8 % kremíka,
- celkove najviac 10 % iných prvkov.

- b) Zrkadlové železo (vysokopečná zrkadlovina)

Železouhlíkové zliatiny obsahujúce v hmotnosti viac ako 6 %, ale najviac 30 % mangánu a inak vyhovujúce požiadavkám poznámky 1 písm. a).

- c) Ferozliatiny

Zliatiny v bochníkoch, ingotoch, kusoch alebo v podobných základných tvaroch, v tvaroch získaných kontinuálnym liatím, tiež vo forme granúl alebo prášku, tiež aglomerované, používané najmä ako prísady pri výrobe ostatných zliatin alebo ako odkysličovadlá (redukčné činidlá) a odsírovacie činidlá alebo na podobné účely v hutníctve železa a ocele, ktoré nie sú obvykle kujné, obsahujúce v hmotnosti 4 % alebo viac železa a jeden alebo viac nasledujúcich prvkov s týmto percentom hmotnosti:

- viac ako 10 % chrómu,
- viac ako 30 % mangánu,
- viac ako 3 % fosforu,
- viac ako 8 % kremíka,
- celkove obsahujú viac ako 10 % ostatných prvkov okrem uhlíka, ak najvyšší obsah medi nepresahuje 10 %.

d) Oceľ

Železné materiály, iné ako zatriedené do položky 7203, ktoré sú (okrem určitých druhov vyrábaných vo forme odliatkov) kujné a obsahujú 2 % alebo menej hmotnosti uhlíka. Chrómové ocele však môžu mať vyšší obsah uhlíka.

e) Nehrdzavejúce ocele (antikorózne ocele)

Zliatiny ocele obsahujúce v hmotnosti 1,2 % alebo menej uhlíka a najmenej 10,5 % hmotnosti chrómu, ktoré môžu obsahovať ešte ďalšie prvky.

f) Ostatné zliatinové (legované) ocele

Ocele, ktoré nevyhovujú definícii nehrdzavejúcich ocelí a ktoré obsahujúce v hmotnosti jeden alebo viac prvkov v týchto podieloch:

- 0,3 % alebo viac hliníka,
- 0,0008 % alebo viac bóru,
- 0,3 % alebo viac chrómu,
- 0,3 % alebo viac kobaltu,
- 0,4 % alebo viac medi,
- 0,4 % alebo viac olova,
- 1,65 % alebo viac mangánu,
- 0,08 % alebo viac molybdénu,
- 0,3 % alebo viac niklu,
- 0,06 % alebo viac nióbu,
- 0,6 % alebo viac kremíka,
- 0,05 % alebo viac titanu,
- 0,3 % alebo viac volfrámu,
- 0,1 % alebo viac vanádu,
- 0,05 % alebo viac zirkónia,
- 0,1 % alebo viac ostatných prvkov (okrem síry, fosforu, uhlíka a dusíka), braných jednotlivo.

g) Pretavené odpady železa alebo ocele v ingotoch

Výrobky zhruba odliate do tvaru ingotov bez náliatkov alebo hlavových nadstavcov alebo v bočníkoch, ktoré majú zreteľné povrchové chyby a svojím chemickým zložením nezodpovedajú surovému železu, vysokopecnej zrkadlovine alebo ferozliatinám.

h) Granuly

Výrobky, z ktorých menej ako 90 % hmotnosti prepadne sitom o veľkosti ôk 1 mm a 90 % hmotnosti alebo viac prepadne sitom s veľkosťou ôk 5 mm.

ij) Polotovary

Výrobky kontinuálneho liatia plného prierezu, tiež podrobené primárnemu valcovaniu za tepla, a ostatné výrobky plného prierezu, ktoré neboli ďalej spracované inak než primárnym valcovaním za tepla alebo hrubým kovaním, vrátane polotovarov pre uholníky, tvarovky alebo profily.

Tieto výrobky sa nepredkladajú vo zvitkoch.

k) Ploché valcované výrobky

Valcované výrobky plného pravouhlého prierezu (iné ako štvorcového), ktoré nezodpovedajú definícii uvedenej v písm. ij), v tvare:

- kotúčov z vrstiev postupne ukladaných na seba, alebo
- nenavinutých výrobkov, ktorých hrúbka je menšia ako 4,75 mm a šírka je najmenej desaťnásobkom hrúbky, alebo ak je hrúbka 4,75 mm alebo väčšia a šírka presahuje 150 mm, pričom šírka je najmenej dvojnásobkom hrúbky.

Medzi ploché valcované výrobky patria aj také výrobky, ktoré majú vzorku v reliéfe vyrazenú priamo pri valcovaní (napríklad drážky, rebrá, mriežky, kvapky, perličky, kosoštvorce), a aj tie, ktoré sú dierkované, zvlnené alebo leštené, za predpokladu, že týmto opracovaním nezískali charakter predmetov alebo výrobkov ostatných položiek.

Ploché valcované výrobky tvaru iného ako obdĺžnikového alebo štvorcového, ľubovoľnej veľkosti, sa majú zatriediť ako výrobky so šírkou 600 mm alebo väčšou, ak nemajú charakter predmetov alebo výrobkov ostatných položiek.

l) Tyče a prúty, valcované za tepla, v nepravidelne navinutých zvitkoch

Výrobky valcované za tepla v nepravidelne navinutých zvitkoch, ktoré majú plný prierez v tvare kruhov, kruhových segmentov, oválov, štvorcov, obdĺžnikov, trojuholníkov alebo ostatných vypuklých mnohoúhelníkov (vrátane „sploštených kruhov“ a „upravených pravouholníkov“, ktorých dve protiľahlé strany tvoria vypuklé oblúky a zvyšné dve strany sú rovné, rovnakej dĺžky a rovnobežné). Tieto výrobky môžu mať vrúbky, rebrá, drážky alebo ostatné deformácie vzniknuté počas valcovania (výstužné tyče a prúty).

m) Ostatné tyče a prúty

Výrobky, ktoré nezodpovedajú žiadnej z definícií uvedených v písm. ij), k) alebo l) alebo definícii drôtu a ktoré majú rovnomerný plný prierez po celej svojej dĺžke v tvare kruhov, kruhových segmentov, oválov, pravouholníkov (vrátane štvorcov), trojuholníkov alebo ostatných vypuklých mnohoúhelníkov (vrátane „sploštených kruhov“ a „upravených pravouholníkov“, ktorých dve protiľahlé strany tvoria vypuklé oblúky a zvyšné dve strany sú rovné, rovnakej dĺžky a rovnobežné).

Tieto výrobky môžu:

- mať vrúbky, rebrá, drážky alebo ostatné deformácie vzniknuté počas valcovania (výstužné tyče a prúty),
- byť skrútené po valcovaní.

n) Uholníky, tvarovky a profily

Výrobky s rovnomerným plným prierezom po celej svojej dĺžke, ktoré nezodpovedajú ani jednej z definícií uvedených v písm. ij), k), l) alebo m), ani definícii drôtu.

Kapitola 72 nezahŕňa výrobky položky 7301 alebo 7302.

o) Drôty

Výrobky tvarované za studena vo zvitkoch, s rovnomerným plným prierezom po celej dĺžke, ktoré nezodpovedajú definícii plochých valcovaných výrobkov.

p) Duté vrtné tyče a prúty

Duté vrtné tyče a prúty akéhokoľvek prierezu, vhodné na výrobu vrtákov, ktorých najväčší vonkajší rozmer prierezu presahuje 15 mm, ale nepresahuje 52 mm, a ktorých najväčší vnútorný rozmer nepresahuje jednu polovicu najväčšieho vonkajšieho rozmeru. Duté tyče zo železa alebo ocele, ktoré nezodpovedajú uvedenej definícii, sa majú zatriediť do položky 7304.

2. Železné kovy plátované ostatnými železnými kovmi sa majú zatriediť ako výrobky zo železného kovu, ktorého hmotnosť prevažuje.
3. Železné alebo ocelové výrobky získané elektrolytickým nanášaním, tlakovým liatím alebo spekaním sa majú zatriediť podľa svojho tvaru, zloženia a vzhľadu do položiek tejto kapitoly, do ktorých sa zatriedujú podobné výrobky získané valcovaním za tepla.

Poznámky k položkám

1. V tejto kapitole majú jednotlivé termíny tento význam:

a) Legované surové železo

Surové železo obsahujúce v hmotnosti jeden alebo viac prvkov v takomto podiele:

- viac ako 0,2 % chrómu,
- viac ako 0,3 % medi,
- viac ako 0,3 % niklu,
- viac ako 0,1 % niektorého z nasledujúcich prvkov: hliník, molybdén, titan, volfrám, vanád.

b) Nelegovaná automatová oceľ

Nelegovaná oceľ obsahujúca v hmotnosti jeden alebo viac prvkov v tomto podiele:

- 0,08 % alebo viac síry,
- 0,1 % alebo viac olova,
- viac ako 0,05 % selénu,

- viac ako 0,01 % telúru,
- viac ako 0,05 % bizmutu.

c) Kremíková elektrotechnická oceľ

Legovaná oceľ obsahujúca v hmotnosti najmenej 0,6 %, ale najviac 6 % kremíka a najviac 0,08 % hmotnosti uhlíka. Môže tiež obsahovať v hmotnosti najviac 1 % hliníka, ale neobsahuje iný prvok v takom podiele, ktorý by jej dával charakteristiku inej legovanej ocele.

d) Rýchllorezná oceľ

Legovaná oceľ obsahujúca tiež s ostatnými prvkami aspoň dva z týchto troch prvkov: molybdén, volfrám a vanád s ich spoločným obsahom hmotnosti 7 % alebo viac a obsahujúca 0,6 % alebo viac uhlíka a 3 až 6 % chrómu.

e) Kremíkomangánová oceľ

Legovaná oceľ obsahujúca v hmotnosti:

- najviac 0,7 % uhlíka,
- 0,5 % alebo viac, ale najviac 1,9 % mangánu, a
- 0,6 % alebo viac, ale najviac 2,3 % kremíka, neobsahujúca však už žiadny ďalší prvok v takom podiele, ktorý by oceli dával charakteristiku inej legovanej ocele.

2. Na zatriedovanie ferozliatin do položky 7202 platí toto pravidlo:

Ferozliatina sa považuje za binárnu a zatrieduje sa do príslušnej položky (ak existuje), ak iba jeden z prvkov tejto zliatiny prevyšuje taký minimálny podiel, ktorý je uvedený v poznámke 1 písm. c) tejto kapitoly; analogicky sa považuje za ternárnu alebo kvartérnu, ak dva alebo tri prvky zliatiny presahujú minimálne percentuálne podiely stanovené v tejto poznámke.

Na použitie tohto pravidla musí každý z nešpecifikovaných „ostatných prvkov“ uvedených v poznámke 1 písm. c) tejto kapitoly presahovať 10 % hmotnosti.

Doplnková poznámka

1. Nasledujúce termíny majú tento význam:

- „Elektrický“: na účely podpoložiek 7209 16 10, 7209 17 10, 7209 18 10, 7209 26 10, 7209 27 10, 7209 28 10 a 7211 23 20 sú ploché valcované výrobky, ktoré pri elektrickom prúde s frekvenciou 50 Hz a s magnetickými tokom 1 T majú činné (wattové) straty na kilogram vypočítané podľa Epsteinovej metódy:
 - 2,1 W alebo menej, ak ich hrúbka nepresahuje 0,2 mm,
 - 3,6 W alebo menej, ak ich hrúbka nie je menšia ako 0,2 mm, ale menšia ako 0,6 mm,
 - 6 W alebo menej, ak ich hrúbka nie je menšia ako 0,6 mm, ale nie väčšia ako 1,5 mm.
- „Pocínovaný plech“: na účely podpoložiek 7210 12 20, 7210 70 10, 7212 10 10 a 7212 40 20 sú výrobky plocho valcované (s hrúbkou menšou ako 0,5 mm), ktoré sú potiahnuté kovom obsahujúcim v hmotnosti 97 % alebo viac cínu.
- „Nástrojová oceľ“: na účely položiek 7224 10 10, 7224 90 02, 7225 30 10, 7225 40 12, 7226 91 20, 7228 30 20, 7228 40 10, 7228 50 20 a 7228 60 20 zliatinová oceľ, iná než nehrdzavejúca alebo rýchllorezná oceľ, obsahujúca v hmotnosti tiež s ostatnými prvkami jednu z týchto zmesí v uvedenom podiele:
 - menej ako 0,6 % uhlíka
 - a
 - 0,7 % alebo viac kremíka a 0,05 % alebo vanádu
 - alebo
 - 4 % alebo viac volfrámu,
 - 0,8 % alebo viac uhlíka
 - a
 - 0,05 % alebo viac vanádu,
 - viac ako 1,2 % uhlíka
 - a
 - nie menej ako 11 %, ale nie viac ako 15 % chrómu,

- 0,16 % alebo viac, ale nie viac ako 0,5 % uhlíka
 - a
 - 3,8 % alebo viac, ale nie viac ako 4,3 % niklu
 - a
 - 1,1 % alebo viac, ale nie viac ako 1,5 % chrómu
 - a
 - 0,15 % alebo viac, ale nie viac ako 0,5 % molybdénu,
- 0,3 % alebo viac, ale nie viac ako 0,5 % uhlíka
 - a
 - 1,4 % alebo viac, ale nie viac ako 2,1 % chrómu
 - a
 - 0,15 % alebo viac, ale nie viac ako 0,5 % molybdénu
 - a
 - menej ako 1,2 % niklu,
- 0,3 % alebo viac uhlíka
 - a
 - menej ako 5,2 % chrómu
 - a
 - 0,65 % alebo viac molybdénu, alebo 0,4 % alebo viac volfrámu,
- 0,5 % alebo viac, ale nie viac ako 0,6 % uhlíka
 - a
 - 1,25 % alebo viac, ale nie viac ako 1,8 % niklu
 - a
 - 0,5 % alebo viac, ale nie viac ako 1,2 % chrómu
 - a
 - 0,15 % alebo viac, ale nie viac ako 0,5 % molybdénu.

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7201	I. ZÁKLADNÉ MATERIÁLY; VÝROBKY VO FORME GRANÚL ALEBO PRÁŠKU		
7201	Surové železo a vysokopecná zrkadlovina v bochníkoch, v blokoch alebo ostatných základných tvaroch:		
7201 10	– Nelegované surové železo obsahujúce v hmotnosti 0,5 % alebo menej fosforu:		
	– – Obsahujúce v hmotnosti nie menej ako 0,4 % mangánu:		
7201 10 11	– – – Obsahujúce v hmotnosti 1 % alebo menej kremíka	1,7	—
7201 10 19	– – – Obsahujúce v hmotnosti viac ako 1 % kremíka	1,7	—
7201 10 30	– – Obsahujúce v hmotnosti nie menej ako 0,1 %, ale menej ako 0,4 % mangánu	1,7	—
7201 10 90	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,1 % mangánu	bez cla	—
7201 20 00	– Nelegované surové železo obsahujúce v hmotnosti viac ako 0,5 % fosforu	2,2	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7201 50	– Legované surové železo; vysokopecná zrkadlovina:		
7201 50 10	– – Legované surové železo obsahujúce v hmotnosti nie menej ako 0,3 %, ale nie viac ako 1 % titanu, a nie menej ako 0,5 %, ale nie viac ako 1 % vanádu	bez cla	—
7201 50 90	– – Ostatné	1,7	—
7202	Ferozliatiny:		
	– Feromangán:		
7202 11	– – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 2 % uhlíka:		
7202 11 20	– – – Granulometricky nepresahujúci 5 mm a s obsahom mangánu v hmotnosti presahujúcim 65 %	2,7	—
7202 11 80	– – – Ostatné.	2,7	—
7202 19 00	– – Ostatné	2,7	—
	– Ferosilícium:		
7202 21 00	– – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 55 % kremíka.	5,7 ⁽¹⁾	—
7202 29	– – Ostatné:		
7202 29 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti viac ako 4 %, ale nie viac ako 10 % horčíka	5,7 ⁽¹⁾	—
7202 29 90	– – – Ostatné	5,7 ⁽¹⁾	—
7202 30 00	– Ferosilikomangán	3,7	—
	– Ferochróm:		
7202 41	– – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 4 % uhlíka:		
7202 41 10	– – – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 4 %, ale nie viac ako 6 % uhlíka	4	—
7202 41 90	– – – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 6 % uhlíka	4	—
7202 49	– – Ostatný:		
7202 49 10	– – – Obsahujúci v hmotnosti nie viac ako 0,05 % uhlíka	7	—
7202 49 50	– – – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 0,05 %, ale nie viac ako 0,5 % uhlíka	7	—
7202 49 90	– – – Obsahujúci v hmotnosti viac ako 0,5 %, ale nie viac ako 4 % uhlíka	7	—
7202 50 00	– Ferosilikochróm	2,7	—
7202 60 00	– Feronikel	bez cla	—
7202 70 00	– Feromolybdén	2,7	—
7202 80 00	– Ferovolfrám a ferosilikovolfrám	bez cla	—
	– Ostatné:		
7202 91 00	– – Ferotitán a ferosilikotitán	2,7	—
7202 92 00	– – Ferovanád	2,7	—
7202 93 00	– – Feroniób	bez cla	—
7202 99	– – Ostatné:		
7202 99 10	– – – Ferofosfor	bez cla	—
7202 99 30	– – – Ferosilikomagnézium	2,7	—
7202 99 80	– – – Ostatné	2,7	—

⁽¹⁾ Colná kvóta WTO: pozri prílohu 7.

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7203	Výrobky zo železa získané priamou redukciou železnej rudy a ostatné hubovitité železo, v kusoch, v peletách alebo podobných tvaroch; železo, ktorého rýdzosť je najmenej 99,94 % hmotnosti v kusoch, peletách alebo podobných tvaroch:		
7203 10 00	– Výrobky zo železa získané priamou redukciou železnej rudy	bez cla	—
7203 90 00	– Ostatné	bez cla	—
7204	Železné a oceľové odpady a šrot; pretavené odpady zo železa alebo ocele v ingotoch:		
7204 10 00	– Liatinové odpady a šrot	bez cla	—
	– Odpady a šrot z legovanej ocele:		
7204 21	– – Z nehrdzavejúcej ocele:		
7204 21 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 8 % alebo viac niklu	bez cla	—
7204 21 90	– – – Ostatné	bez cla	—
7204 29 00	– – Ostatné	bez cla	—
7204 30 00	– Odpady a šrot z pocínovaného železa alebo ocele	bez cla	—
	– Ostatné kovové odpady a šrot:		
7204 41	– – Triesky po sústružení, hobliny, odrezky, triesky, piliny, odstrižky a odpady z razenia, tiež v balíkoch:		
7204 41 10	– – – Odpady zo sústruženia, hobľovania, frézovania, rezania a pilovania, vrátane triesok . .	bez cla	—
	– – – Zvyšky z razenia a odstrižky:		
7204 41 91	– – – – Paketované	bez cla	—
7204 41 99	– – – – Ostatné	bez cla	—
7204 49	– – Ostatné:		
7204 49 10	– – – Drvené (rozstrihané)	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
7204 49 30	– – – – Paketované	bez cla	—
7204 49 90	– – – – Ostatné	bez cla	—
7204 50 00	– Pretavené odpady v ingotoch.	bez cla	—
7205	Granuly a prášok zo surového železa, vysokopecnej zrkadloviny, železa alebo ocele:		
7205 10 00	– Granuly	bez cla	—
	– Prášok:		
7205 21 00	– – Z legovanej ocele	bez cla	—
7205 29 00	– – Ostatné	bez cla	—
	II. ŽELEZO A NELEGOVANÁ OCEĽ		
7206	Železo a nelegovaná oceľ v ingotoch alebo ostatných základných tvaroch (okrem železa položky 7203):		
7206 10 00	– Ingoty	bez cla	—
7206 90 00	– Ostatné	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7207	Polotovary zo železa alebo z nelegovanej ocele:		
	– Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7207 11	– – S pravouhlým (tiež štvorcovým) prierezom, ktorého šírka je menšia ako dvojnásobok hrúbky:		
	– – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím:		
7207 11 11	– – – – Z dobre obrábateľnej ocele	bez cla	—
	– – – – Ostatné:		
7207 11 14	– – – – S hrúbkou nepresahujúcou 130 mm	bez cla	—
7207 11 16	– – – – S hrúbkou presahujúcou 130 mm	bez cla	—
7207 11 90	– – – Kované	bez cla	—
7207 12	– – Ostatné, s pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom:		
7207 12 10	– – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím (ESUO)	bez cla	—
7207 12 90	– – – Kované	bez cla	—
7207 19	– – Ostatné:		
	– – – S kruhovým alebo mnohouholníkovým prierezom:		
7207 19 12	– – – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím	bez cla	—
7207 19 19	– – – – Kované	bez cla	—
7207 19 80	– – – Ostatné	bez cla	—
7207 20	– Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac uhlíka:		
	– – S pravouhlým (tiež štvorcovým) prierezom, ktorého šírka je menšia ako dvojnásobok hrúbky:		
	– – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím:		
7207 20 11	– – – – Z dobre obrábateľnej ocele	bez cla	—
	– – – – Ostatné, obsahujúce v hmotnosti:		
7207 20 15	– – – – 0,25 % alebo viac, ale menej ako 0,6 % uhlíka	bez cla	—
7207 20 17	– – – – 0,6 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7207 20 19	– – – Kované	bez cla	—
	– – Ostatné, s pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom:		
7207 20 32	– – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím	bez cla	—
7207 20 39	– – – Kované	bez cla	—
	– – S kruhovým alebo mnohouholníkovým prierezom:		
7207 20 52	– – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím	bez cla	—
7207 20 59	– – – Kované	bez cla	—
7207 20 80	– – Ostatné	bez cla	—
7208	Ploché valcované výrobky zo železa alebo nelegovanej ocele, so šírkou 600 mm alebo väčšou, valcované za tepla, neplátované, nepokovované alebo nepotiahnuté:		
7208 10 00	– Vo zvitkoch, po valcovaní za tepla ďalej neupravené, so vzorkou na reliéfe	bez cla	—
	– Ostatné vo zvitkoch, po valcovaní za tepla ďalej neupravené, morené:		
7208 25 00	– – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou	bez cla	—
7208 26 00	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, ale menšou ako 4,75 mm	bez cla	—
7208 27 00	– – S hrúbkou menšou ako 3 mm	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
	– Ostatné vo zvitkoch, po valcovaní za tepla ďalej neupravené:		
7208 36 00	– – S hrúbkou presahujúcou 10 mm	bez cla	—
7208 37 00	– – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 10 mm	bez cla	—
7208 38 00	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, ale menšou ako 4,75 mm	bez cla	—
7208 39 00	– – S hrúbkou menšou ako 3 mm	bez cla	—
7208 40 00	– Nie vo zvitkoch, po valcovaní za tepla už ďalej neupravené, so vzorkou na reliéfe .	bez cla	—
	– Ostatné, nie vo zvitkoch, po valcovaní za tepla už ďalej neupravené:		
7208 51	– – S hrúbkou presahujúcou 10 mm:		
7208 51 20	– – – S hrúbkou presahujúcou 15 mm	bez cla	—
	– – – V hrúbke presahujúcou 10 mm, ale nepresahujúcou 15 mm, a so šírkou:		
7208 51 91	– – – – 2 050 mm alebo väčšou	bez cla	—
7208 51 98	– – – – Menšou ako 2 050 mm	bez cla	—
7208 52	– – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 10 mm:		
7208 52 10	– – – Valcované zo štyroch strán alebo v uzavretom obdĺžnikovom kalibri, so šírkou nepresahujúcou 1 250 mm	bez cla	—
	– – – Ostatné so šírkou:		
7208 52 91	– – – – 2 050 mm alebo väčšou	bez cla	—
7208 52 99	– – – – Menšou ako 2 050 mm	bez cla	—
7208 53	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, ale menšou ako 4,75 mm:		
7208 53 10	– – – Valcované zo štyroch strán alebo v uzavretom obdĺžnikovom kalibri, so šírkou nepresahujúcou 1 250 mm, a s hrúbkou 4 mm alebo väčšou	bez cla	—
7208 53 90	– – – Ostatné	bez cla	—
7208 54 00	– – S hrúbkou menšou ako 3 mm	bez cla	—
7208 90	– Ostatné:		
7208 90 20	– – Perforované	bez cla	—
7208 90 80	– – Ostatné	bez cla	—
7209	Ploché valcované výrobky zo železa alebo z nelegovanej ocele, so šírkou 600 mm alebo väčšou, valcované za studena (úberom za studena), neplátované, nepokovované alebo nepotiahnuté:		
	– Vo zvitkoch, po valcovaní za studena (úberom za studena), ďalej už neupravené:		
7209 15 00	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou	bez cla	—
7209 16	– – S hrúbkou presahujúcou 1 mm, ale menšou ako 3 mm:		
7209 16 10	– – – „Elektrické“	bez cla	—
7209 16 90	– – – Ostatné	bez cla	—
7209 17	– – S hrúbkou 0,5 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 1 mm:		
7209 17 10	– – – „Elektrické“	bez cla	—
7209 17 90	– – – Ostatné	bez cla	—
7209 18	– – S hrúbkou menšou ako 0,5 mm:		
7209 18 10	– – – „Elektrické“	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
7209 18 91	– – – – S hrúbkou 0,25 mm alebo väčšou, ale menšou ako 0,5 mm	bez cla	—
7209 18 99	– – – – S hrúbkou menšou ako 0,35 mm	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7209 25 00	– Nie vo zvitkoch, po valcovaní za studena (úberom za studena), ďalej už neupravené: – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou	bez cla	—
7209 26	– S hrúbkou presahujúcou 1 mm, ale menšou ako 3 mm:		
7209 26 10	– – „Elektrické“	bez cla	—
7209 26 90	– – Ostatné	bez cla	—
7209 27	– S hrúbkou 0,5 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 1 mm:		
7209 27 10	– – „Elektrické“	bez cla	—
7209 27 90	– – Ostatné	bez cla	—
7209 28	– S hrúbkou menšou ako 0,5 mm:		
7209 28 10	– – „Elektrické“	bez cla	—
7209 28 90	– – Ostatné	bez cla	—
7209 90	– Ostatné:		
7209 90 20	– – Perforované	bez cla	—
7209 90 80	– – Ostatné	bez cla	—
7210	Ploché valcované výrobky zo železa alebo z nelegovanej ocele, v šírke 600 mm alebo väčšej, plátované, pokovované alebo potiahnuté:		
	– Pokovované alebo potiahnuté cínom:		
7210 11 00	– S hrúbkou 0,5 mm alebo väčšou	bez cla	—
7210 12	– S hrúbkou menšou ako 0,5 mm:		
7210 12 20	– – Pocínované	bez cla	—
7210 12 80	– – Ostatné	bez cla	—
7210 20 00	– Pokovované alebo potiahnuté olovom, vrátane matného bieleho plechu	bez cla	—
7210 30 00	– Elektrolyticky pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
	– Inak pokovované alebo potiahnuté zinkom:		
7210 41 00	– Vlnité	bez cla	—
7210 49 00	– Ostatné	bez cla	—
7210 50 00	– Pokovované alebo potiahnuté oxidmi chrómu alebo chrómom a oxidmi chrómu ...	bez cla	—
	– Pokovované alebo potiahnuté hliníkom:		
7210 61 00	– Pokovované alebo potiahnuté zliatinami hliník-zinok	bez cla	—
7210 69 00	– Ostatné	bez cla	—
7210 70	– Natierané, lakované alebo potiahnuté plastmi:		
7210 70 10	– Pocínované, lakované; výrobky pokovované alebo potiahnuté buď oxidmi chrómu alebo chrómom a oxidmi chromu, lakované	bez cla	—
7210 70 80	– Ostatné	bez cla	—
7210 90	– Ostatné:		
7210 90 30	– Plátované	bez cla	—
7210 90 40	– Pocínované a potlačené	bez cla	—
7210 90 80	– Ostatné	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7211	Ploché valcované výrobky zo železa alebo z nelegovanej ocele, so šírkou menšou ako 600 mm, neplátované, nepokovované ani nepotiahnuté:		
	– Po valcovaní za tepla už ďalej neupravené:		
7211 13 00	– – Valcované zo štyroch strán alebo v uzavretom kalibre, so šírkou presahujúcou 150 mm a s hrúbkou nie menšou ako 4 mm, nie vo zvitkoch bez vzorky na reliéfe	bez cla	—
7211 14 00	– – Ostatné, s hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou	bez cla	—
7211 19 00	– – Ostatné	bez cla	—
	– Po valcovaní za studena (úberom za studena) už ďalej neupravené:		
7211 23	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7211 23 20	– – – „Elektrické“	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
7211 23 30	– – – – S hrúbkou 0,35 mm alebo väčšou	bez cla	—
7211 23 80	– – – – S hrúbkou menšou ako 0,35 mm	bez cla	—
7211 29 00	– – Ostatné	bez cla	—
7211 90	– Ostatné:		
7211 90 20	– – Perforované	bez cla	—
7211 90 80	– – Ostatné	bez cla	—
7212	Ploché valcované výrobky zo železa alebo z nelegovanej ocele, so šírkou menšou ako 600 mm, plátované, pokovované alebo potiahnuté:		
7212 10	– Pokovované alebo potiahnuté cínom:		
7212 10 10	– – Pocínované, po povrchovej úprave už ďalej neupravené	bez cla	—
7212 10 90	– – Ostatné	bez cla	—
7212 20 00	– Elektrolyticky pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
7212 30 00	– Inak pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
7212 40	– Natierané, lakované alebo potiahnuté plastmi:		
7212 40 20	– – Pocínované, po lakovaní už ďalej neopracované; výrobky pokovované alebo potiahnuté oxidmi chrómu alebo chrómom a oxidmi chrómu, lakované	bez cla	—
7212 40 80	– – Ostatné	bez cla	—
7212 50	– Inak pokovované alebo potiahnuté:		
7212 50 20	– – Pokovované alebo potiahnuté oxidmi chrómu alebo chrómom a oxidmi chrómu	bez cla	—
7212 50 30	– – Pokovované alebo potiahnuté chrómom alebo niklom	bez cla	—
7212 50 40	– – Pokovované alebo potiahnuté meďou	bez cla	—
	– – Pokovované alebo potiahnuté hliníkom:		
7212 50 61	– – – Pokovované alebo potiahnuté zliatinami hliník-zinok	bez cla	—
7212 50 69	– – – Ostatné	bez cla	—
7212 50 90	– – Ostatné	bez cla	—
7212 60 00	– Plátované	bez cla	—
7213	Tyče a prúty, valcované za tepla, zo železa alebo z nelegovanej ocele, v nepravidelne navinutých zvitkoch:		
7213 10 00	– Majúce vrúbky, žliabky, rebrá alebo ostatné deformácie vzniknuté počas valcovania .	bez cla	—
7213 20 00	– Ostatné, z automatovej ocele	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7213 91	– Ostatné:		
7213 91 10	– – Kruhového prierezu s priemerom menším ako 14 mm:		
7213 91 20	– – – Používané na betónové výstuže	bez cla	—
	– – – Používané na kordové pneumatiky	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
7213 91 41	– – – – Obsahujúce v hmotnosti 0,06 % alebo menej uhlíka.	bez cla	—
7213 91 49	– – – – Obsahujúce v hmotnosti viac ako 0,06 %, ale menej ako 0,25 % uhlíka	bez cla	—
7213 91 70	– – – – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac, ale najviac 0,75 % uhlíka	bez cla	—
7213 91 90	– – – – Obsahujúce v hmotnosti viac ako 0,75 % uhlíka	bez cla	—
7213 99	– – Ostatné:		
7213 99 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka	bez cla	—
7213 99 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7214	Ostatné tyče a prúty zo železa alebo nelegovanej ocele, neupravené inak ako kovaním za tepla, valcovaním za tepla, ťahaním za tepla alebo pretláčaním za tepla, prípadne po valcovaní ešte krútené:		
7214 10 00	– Kované	bez cla	—
7214 20 00	– Majúce vrúbky, žliabky, rebrá alebo ostatné deformácie vzniknuté počas valcovania alebo krútením po valcovaní	bez cla	—
7214 30 00	– Ostatné, z automatovej ocele	bez cla	—
	– Ostatné:		
7214 91	– – S pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom:		
7214 91 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka	bez cla	—
7214 91 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7214 99	– – Ostatné:		
	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7214 99 10	– – – – Používané na betónové výstuže	bez cla	—
	– – – – Ostatné, s kruhovým prierezom s priemerom:		
7214 99 31	– – – – – 80 mm alebo väčším	bez cla	—
7214 99 39	– – – – – Menším ako 80 mm	bez cla	—
7214 99 50	– – – – Ostatné	bez cla	—
	– – – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac uhlíka:		
	– – – – S kruhovým prierezom s priemerom:		
7214 99 71	– – – – – 80 mm alebo väčším	bez cla	—
7214 99 79	– – – – – Menším ako 80 mm	bez cla	—
7214 99 95	– – – – Ostatné	bez cla	—
7215	Ostatné tyče a prúty zo železa alebo nelegovanej ocele:		
7215 10 00	– Z automatovej ocele, po tvarovaní za studena alebo dokončené za studena už ďalej neupravené	bez cla	—
7215 50	– Ostatné, po tvarovaní za studena alebo dokončené za studena už ďalej neupravené:		
	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7215 50 11	– – – S pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom	bez cla	—
7215 50 19	– – – Ostatné	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7215 50 80	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7215 90 00	– Ostatné	bez cla	—
7216	Uholníky, tvarovky a profily zo železa alebo z nelegovanej ocele:		
7216 10 00	– Profily v tvare U, I alebo H, po valcovaní za tepla, ťahaní za tepla alebo pretláčaní za tepla už ďalej neupravené, s výškou menšou ako 80 mm	bez cla	—
	– Profily v tvare L alebo T, po valcovaní za tepla, ťahaní za tepla alebo pretláčaní za tepla už ďalej neupravené, s výškou menšou ako 80 mm:		
7216 21 00	– – Profily v tvare L	bez cla	—
7216 22 00	– – Profily v tvare T	bez cla	—
	– Profily v tvare U, I alebo H, po valcovaní za tepla, ťahaní za tepla alebo pretláčaní za tepla už ďalej neupravené, s výškou 80 mm alebo väčšou:		
7216 31	– – Profily v tvare U:		
7216 31 10	– – – S výškou 80 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 220 mm	bez cla	—
7216 31 90	– – – S výškou presahujúcou 220 mm	bez cla	—
7216 32	– – Profily v tvare I:		
	– – – S výškou 80 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 220 mm:		
7216 32 11	– – – – S rovnobežnými plochami ramien uholníka	bez cla	—
7216 32 19	– – – – Ostatné	bez cla	—
	– – – S výškou presahujúcou 220 mm:		
7216 32 91	– – – – S rovnobežnými plochami ramien uholníka	bez cla	—
7216 32 99	– – – – Ostatné	bez cla	—
7216 33	– – Profily v tvare H:		
7216 33 10	– – – S výškou 80 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 180 mm	bez cla	—
7216 33 90	– – – S výškou presahujúcou 180 mm	bez cla	—
7216 40	– Profily v tvare L alebo T, po valcovaní za tepla, ťahaní za tepla alebo pretláčaní za tepla už ďalej neupravené, s výškou 80 mm alebo väčšou:		
7216 40 10	– – Profily v tvare L	bez cla	—
7216 40 90	– – Profily v tvare T	bez cla	—
7216 50	– Ostatné uholníky, tvarovky a profily, po valcovaní za tepla, ťahaní za tepla alebo pretláčaní za tepla už ďalej neupravené:		
7216 50 10	– – S prierezom, ktorý sa dá uzavrieť do štvorca so stranou 80 mm	bez cla	—
	– – Ostatné:		
7216 50 91	– – – Hlavičkové ploché	bez cla	—
7216 50 99	– – – Ostatné	bez cla	—
	– Uholníky, tvarovky a profily, po tvarovaní za studena alebo dokončené za studena už ďalej neupravené:		
7216 61	– – Vyrobené z plochých valcovaných výrobkov:		
7216 61 10	– – – Profily v tvare C, L, U, Z, omega alebo otvorené profily	bez cla	—
7216 61 90	– – – Ostatné	bez cla	—
7216 69 00	– – Ostatné	bez cla	—
	– Ostatné:		
7216 91	– – Tvarované za studena alebo dokončené za studena z plochých valcovaných výrobkov:		
7216 91 10	– – – Rebrované plechy	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7216 91 80	– – – Ostatné	bez cla	—
7216 99 00	– – Ostatné	bez cla	—
7217	Drôty zo železa alebo nelegovanej ocele:		
7217 10	– Nepokovované alebo nepotiahnuté, tiež leštené:		
	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7217 10 10	– – – S maximálnym pričným rozmerom menším ako 0,8 mm	bez cla	—
	– – – S maximálnym pričným rozmerom 0,8 mm alebo väčším:		
7217 10 31	– – – – Majúce vrúbky, žliabky, rebrá alebo ostatné deformácie vzniknuté počas valcovania .	bez cla	—
7217 10 39	– – – – Ostatné	bez cla	—
7217 10 50	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac, ale menej ako 0,6 % uhlíka	bez cla	—
7217 10 90	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,6 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7217 20	– Pokovované alebo potiahnuté zinkom:		
	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7217 20 10	– – – S maximálnym pričným rozmerom menším ako 0,8 mm	bez cla	—
7217 20 30	– – – S maximálnym pričným rozmerom 0,8 mm alebo väčším	bez cla	—
7217 20 50	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac, ale menej ako 0,6 % uhlíka	bez cla	—
7217 20 90	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,6 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7217 30	– Pokovované alebo potiahnuté ostatnými základnými kovmi:		
	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka:		
7217 30 41	– – – Potiahnuté meďou	bez cla	—
7217 30 49	– – – Ostatné	bez cla	—
7217 30 50	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac, ale menej ako 0,6 % uhlíka	bez cla	—
7217 30 90	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,6 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
7217 90	– Ostatné:		
7217 90 20	– – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 0,25 % uhlíka	bez cla	—
7217 90 50	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,25 % alebo viac, ale menej ako 0,6 % uhlíka	bez cla	—
7217 90 90	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,6 % alebo viac uhlíka	bez cla	—
	III. NEHRDZAVEJÚCA OCEĽ		
7218	Nehrdzavejúca oceľ v ingotoch alebo v ostatných základných tvaroch; polotovary z nehrdzavejúcej ocele:		
7218 10 00	– Ingoty alebo ostatné základné tvary	bez cla	—
	– Ostatné:		
7218 91	– – S pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom:		
7218 91 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7218 91 80	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7218 99	– – Ostatné:		
	– – – So štvorcovým prierezom:		
7218 99 11	– – – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím	bez cla	—
7218 99 19	– – – – Kované	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
7218 99 20	– – – – Valcované alebo vyrobené kontinuálnym liatím	bez cla	—
7218 99 80	– – – – Kované	bez cla	—
7219	Ploché valcované výrobky z nehrdzavejúcej ocele so šírkou 600 mm alebo väčšou:		
	– Po valcovaní za tepla už ďalej neupravené, vo zvitkoch:		
7219 11 00	– – S hrúbkou presahujúcou 10 mm	bez cla	—
7219 12	– – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 10 mm:		
7219 12 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 12 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 13	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, ale menšou ako 4,75 mm:		
7219 13 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 13 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 14	– – S hrúbkou menšou ako 3 mm:		
7219 14 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 14 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– Po valcovaní za tepla už ďalej neupravené, nie vo zvitkoch:		
7219 21	– – S hrúbkou presahujúcou 10 mm:		
7219 21 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 21 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 22	– – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 10 mm:		
7219 22 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 22 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 23 00	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, ale menšou ako 4,75 mm	bez cla	—
7219 24 00	– – S hrúbkou menšou ako 3 mm	bez cla	—
	– Po valcovaní za studena (úberom za studena) už ďalej neupravené:		
7219 31 00	– – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou	bez cla	—
7219 32	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, ale menšou ako 4,75 mm:		
7219 32 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 32 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 33	– – S hrúbkou presahujúcou 1 mm, ale menšou ako 3 mm:		
7219 33 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 33 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 34	– – S hrúbkou 0,5 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 1 mm:		
7219 34 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 34 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7219 35	– – S hrúbkou menšou ako 0,5 mm:		
7219 35 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7219 35 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7219 90	– Ostatné:		
7219 90 20	– – Perforované	bez cla	—
7219 90 80	– – Ostatné	bez cla	—
7220	Ploché valcované výrobky z nehrdzavejúcej ocele so šírkou menšou ako 600 mm:		
	– Po valcovaní za tepla už ďalej neupravené:		
7220 11 00	– – V hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou	bez cla	—
7220 12 00	– – S hrúbkou menšou ako 4,75 mm	bez cla	—
7220 20	– Po valcovaní za studena (úberom za studena) už ďalej neupravené:		
	– – S hrúbkou 3 mm alebo väčšou, obsahujúce v hmotnosti:		
7220 20 21	– – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7220 20 29	– – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– – S hrúbkou presahujúcou 0,35 mm alebo menšou ako 3 mm a obsahujúce v hmotnosti:		
7220 20 41	– – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7220 20 49	– – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– – S hrúbkou presahujúcou 0,35 mm, obsahujúce v hmotnosti:		
7220 20 81	– – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7220 20 89	– – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7220 90	– Ostatné:		
7220 90 20	– – Perforované	bez cla	—
7220 90 80	– – Ostatné	bez cla	—
7221 00	Tyče a prúty, valcované za tepla, v nepravidelne navinutých cievkach, z nehrdzavejúcej ocele:		
7221 00 10	– Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7221 00 90	– Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7222	Ostatné tyče a prúty z nehrdzavejúcej ocele; uholníky, tvarovky a profily z nehrdzavejúcej ocele:		
	– Tyče a prúty, po valcovaní za tepla, ťahaní za tepla alebo pretláčaní už ďalej neupravené:		
7222 11	– – S kruhovým prierezom:		
	– – – S priemerom 80 mm alebo väčším, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 11 11	– – – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 11 19	– – – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– – – S priemerom menším ako 80 mm, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 11 81	– – – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 11 89	– – – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7222 19	– – Ostatné:		
7222 19 10	– – – Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 19 90	– – – Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7222 20	– Tyče a prúty, po tvarovaní za studena alebo dokončené za studena už ďalej neupravené:		
	– – S kruhovým prierezom:		
	– – – S priemerom 80 mm alebo väčším, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 20 11	– – – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 20 19	– – – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– – – S priemerom 25 mm alebo väčším, ale menším ako 80 mm, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 20 21	– – – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 20 29	– – – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– – – S priemerom menším ako 25 mm, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 20 31	– – – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 20 39	– – – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
	– – Ostatné, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 20 81	– – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 20 89	– – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7222 30	– Ostatné tyče a prúty:		
	– – Kované, obsahujúce v hmotnosti:		
7222 30 51	– – – 2,5 % alebo viac niklu	bez cla	—
7222 30 91	– – – Menej ako 2,5 % niklu	bez cla	—
7222 30 97	– – Ostatné	bez cla	—
7222 40	– Uholníky, tvarovky a profily:		
7222 40 10	– – Po valcovaní alebo ťahaní za tepla alebo pretláčaní už ďalej neopracované	bez cla	—
7222 40 50	– – Po tvarovaní za studena alebo dokončené za studena už ďalej neupravené	bez cla	—
7222 40 90	– – Ostatné	bez cla	—
7223 00	Drôty z nehrdzavejúcej ocele:		
	– Obsahujúce v hmotnosti 2,5 % alebo viac niklu:		
7223 00 11	– – Obsahujúce v hmotnosti 28 % alebo viac, ale nie viac ako 31 % niklu, a 20 % alebo viac, ale nie viac ako 22 % chrómu	bez cla	—
7223 00 19	– – Ostatné	bez cla	—
	– Obsahujúce v hmotnosti menej ako 2,5 % niklu:		
7223 00 91	– – Obsahujúce v hmotnosti 13 % alebo viac, ale nie viac ako 25 % chrómu, a 3,5 % alebo viac, ale nie viac ako 6 % hliníka.	bez cla	—
7223 00 99	– – Ostatné	bez cla	—
	IV. OSTATNÁ LEGOVANÁ OCEĽ; DUTÉ VRTNÉ TYČE A PRÚTY Z LEGOVANEJ ALEBO NELEGOVANEJ OCELE		
7224	Ostatná legovaná oceľ v ingotoch alebo v ostatných základných tvaroch; polotovary z ostatnej legovanej ocele:		
7224 10	– Ingoty alebo ostatné základné tvary:		
7224 10 10	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
7224 10 90	– – Ostatné	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7224 90	– Ostatné:		
7224 90 02	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
	– – Ostatné:		
	– – – S pravouhlým (tiež štvorcovým) prierezom:		
	– – – – Valcované za tepla alebo vyrobené kontinuálnym liatím:		
	– – – – – Ktorých šírka je menšia ako dvojnásobná hrúbka:		
7224 90 03	– – – – – Z rýchlereznej ocele	bez cla	—
7224 90 05	– – – – – Obsahujúce v hmotnosti nie viac ako 0,7 % uhlíka, 0,5 % alebo viac, ale nie viac ako 1,2 % mangánu, a 0,6 % alebo viac, ale nie viac ako 2,3 % kremíka; obsahujúce v hmotnosti 0,0008 % alebo viac bóru, s akýmkoľvek ostatným prvkom, ktorého obsah je nižší ako minimálny obsah uvedený v poznámke 1 písm. f) k tejto kapitole	bez cla	—
7224 90 07	– – – – – Ostatné	bez cla	—
7224 90 14	– – – – – Ostatné	bez cla	—
7224 90 18	– – – – Kované	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
	– – – – Valcované za tepla alebo vyrobené kontinuálnym liatím:		
7224 90 31	– – – – – Obsahujúce v hmotnosti nie menej ako 0,9 %, nie však viac ako 1,15 % uhlíka, nie menej ako 0,5 %, nie však viac ako 2 % chrómu, a ak obsahuje molybdén, tak nie viac ako 0,5 %	bez cla	—
7224 90 38	– – – – – Ostatné	bez cla	—
7224 90 90	– – – – Kované	bez cla	—
7225	Ploché valcované výrobky z ostatnej legovanej ocele so šírkou 600 mm alebo väčšou:		
	– Z kremíkovej elektrotechnickej ocele:		
7225 11 00	– – S orientovanou štruktúrou	bez cla	—
7225 19	– – Ostatné:		
7225 19 10	– – – Valcované za tepla	bez cla	—
7225 19 90	– – – Valcované za studena	bez cla	—
7225 30	– Ostatné, po valcovaní za tepla už ďalej neupravené, vo zvitkoch:		
7225 30 10	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
7225 30 30	– – Z rýchlereznej ocele	bez cla	—
7225 30 90	– – Ostatné	bez cla	—
7225 40	– Ostatné, po valcovaní za tepla už ďalej neupravené, nie vo zvitkoch:		
7225 40 12	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
7225 40 15	– – Z rýchlereznej ocele	bez cla	—
	– – Ostatné:		
7225 40 40	– – – S hrúbkou presahujúcou 10 mm	bez cla	—
7225 40 60	– – – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou, ale nepresahujúcou 10 mm	bez cla	—
7225 40 90	– – – S hrúbkou menšou ako 4,75 mm	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7225 50	– Ostatné, po valcovaní za studena (úberom za studena) už ďalej neupravené:		
7225 50 20	– – Z rýchlereznej ocele	bez cla	—
7225 50 80	– – Ostatné	bez cla	—
	– Ostatné:		
7225 91 00	– – Elektrolyticky pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
7225 92 00	– – Inak pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
7225 99 00	– – Ostatné	bez cla	—
7226	Ploché valcované výrobky z ostatnej legovanej ocele so šírkou menšou ako 600 mm:		
	– Z kremíkovej elektrotechnickej ocele:		
7226 11 00	– – S orientovanou štruktúrou	bez cla	—
7226 19	– – Ostatné:		
7226 19 10	– – – Po valcovaní za tepla už ďalej neopracované	bez cla	—
7226 19 80	– – – Ostatné	bez cla	—
7226 20 00	– Z rýchlereznej ocele	bez cla	—
	– Ostatné:		
7226 91	– – Po valcovaní za tepla už ďalej neupravené:		
7226 91 20	– – – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
	– – – Ostatné:		
7226 91 91	– – – – S hrúbkou 4,75 mm alebo väčšou	bez cla	—
7226 91 99	– – – – S hrúbkou menšou ako 4,75 mm	bez cla	—
7226 92 00	– – Po valcovaní za studena (úberom za studena) už ďalej neupravené	bez cla	—
7226 99	– – Ostatné:		
7226 99 10	– – – Elektrolyticky pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
7226 99 30	– – – Inak pokovované alebo potiahnuté zinkom	bez cla	—
7226 99 70	– – – Ostatné	bez cla	—
7227	Tyče a prúty, valcované za tepla, v nepravidelne navinutých cievkach, z ostatnej legovanej ocele:		
7227 10 00	– Z rýchlereznej ocele	bez cla	—
7227 20 00	– Z kremíkomangánovej ocele	bez cla	—
7227 90	– Ostatné:		
7227 90 10	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,0008 % alebo viac bóru, spolu s akýmkoľvek ostatným prvkom, ktorého obsah je menší ako minimálny obsah uvedený v poznámke 1 písm. f) k tejto kapitole	bez cla	—
7227 90 50	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,9 % alebo viac, ale nie viac ako 1,15 % uhlíka, najmenej 0,5 %, ale nie viac ako 2 % chrómu a, ak ho obsahuje, tak nie viac ako 0,5 % molybdénu ...	bez cla	—
7227 90 95	– – Ostatné	bez cla	—
7228	Ostatné tyče a prúty z ostatnej legovanej ocele; uholníky, tvarovky a profily z ostatnej legovanej ocele; duté vrtné tyče a prúty na vrtáky z legovanej alebo nelegovanej ocele:		
7228 10	– Tyče a prúty z rýchlereznej ocele:		
7228 10 20	– – Inak neopracované ako valcované za tepla, ťahané za tepla alebo pretláčané, ďalej neopracované inak ako plátovaním	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7228 10 50	– – Kované	bez cla	—
7228 10 90	– – Ostatné	bez cla	—
7228 20	– Tyče a prúty z kremíkomangánovej ocele:		
7228 20 10	– – S pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom, valcované zo štyroch strán	bez cla	—
	– – Ostatné:		
7228 20 91	– – – Inak neopracované ako valcované za tepla, ťahané za tepla alebo pretláčané, ďalej neopracované inak ako plátovaním	bez cla	—
7228 20 99	– – – Ostatné	bez cla	—
7228 30	– Ostatné tyče a prúty, neupravené inak ako valcovaním za tepla, ťahaním za tepla alebo pretláčaním:		
7228 30 20	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,9 % alebo viac, ale nie viac ako 1,15 % uhlíka, najmenej 0,5 %, ale nie viac ako 2 % chrómu a, ak ho obsahuje, tak nie viac ako 0,5 % molybdénu:		
7228 30 41	– – – S kruhovým prierezom s priemerom 80 mm alebo väčším	bez cla	—
7228 30 49	– – – Ostatné	bez cla	—
	– – Ostatné:		
	– – – S kruhovým prierezom s priemerom:		
7228 30 61	– – – – 80 mm alebo väčším	bez cla	—
7228 30 69	– – – – Menším ako 80 mm	bez cla	—
7228 30 70	– – – S pravouhlým (iným ako štvorcovým) prierezom, valcované za tepla zo štyroch strán	bez cla	—
7228 30 89	– – – Ostatné	bez cla	—
7228 40	– Ostatné tyče a prúty, neupravené inak ako kovaním:		
7228 40 10	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
7228 40 90	– – Ostatné	bez cla	—
7228 50	– Ostatné tyče a prúty, neupravené inak ako tvarovaním za studena alebo povrchovou úpravou za studena:		
7228 50 20	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
7228 50 40	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,9 % alebo viac, ale nie viac ako 1,15 % uhlíka, najmenej 0,5 %, ale nie viac ako 2 % chrómu a, ak ho obsahuje, tak nie viac ako 0,5 % molybdénu . . .	bez cla	—
	– – Ostatné:		
	– – – S kruhovým prierezom s priemerom:		
7228 50 61	– – – – 80 mm alebo viac	bez cla	—
7228 50 69	– – – – Menším ako 80 mm	bez cla	—
7228 50 80	– – – Ostatné	bez cla	—
7228 60	– Ostatné tyče a prúty:		
7228 60 20	– – Z nástrojovej ocele	bez cla	—
7228 60 80	– – Ostatné	bez cla	—

Číselný znak KN	Opis tovaru	Zmluvné colné sadzby (%)	Doplnkové jednotky
1	2	3	4
7228 70	– Uholníky, tvarovky a profily:		
7228 70 10	– – Po valcovaní za tepla alebo ťahaní za tepla, alebo po pretláčaní už ďalej neupravené . . .	bez cla	—
7228 70 90	– – Ostatné	bez cla	—
7228 80 00	– Duté vrtné tyče a prúty	bez cla	—
7229	Drôty z ostatnej legovanej ocele:		
7229 20 00	– Z kremíkomangánovej ocele	bez cla	—
7229 90	– Ostatné:		
7229 90 20	– – Z rýchloreznej ocele	bez cla	—
7229 90 50	– – Obsahujúce v hmotnosti 0,9 % alebo viac, ale nie viac ako 1,15 % uhlíka, najmenej 0,5 %, ale nie viac ako 2 % chrómu a, ak ho obsahuje, tak nie viac ako 0,5 % molybdénu . . .	bez cla	—
7229 90 90	– – Ostatné	bez cla	—